

## JUNTAS DE EXPANSIÓN TEXTILES DE PTFE PARA DUCTOS DE AIRE Y GASES DE COMBUSTIÓN



**HT 500**

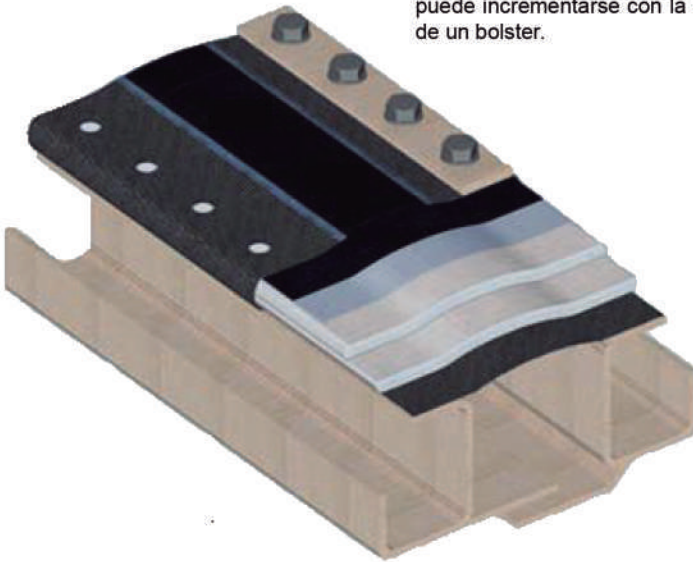
### Descripción del producto

Junta de expansión textil fabricada con tejido de fibra de vidrio laminado con PTFE por ambas, esto no solo protege las fibras de vidrio individuales, si no que también mantiene la flexibilidad del tejido.

Sus propiedades térmicas, químicas y mecánicas son únicas, permitiendo que las juntas cubran cualquier necesidad, proporcionando soluciones totalmente satisfactorias para un alto rango de aplicaciones

### Características técnicas

1. Resistencia química en todas sus superficies interiores y exteriores.
2. Garantiza una seguridad extra en condiciones de operación agresiva.
3. Excelente flexibilidad.
4. 100% de hermeticidad.
5. Mínimas fuerzas de reacción.
6. Reduce las pérdidas de calor.
7. Compensa movimientos de diferentes direcciones y simultáneamente.
8. Refuerzo en el área de bridas para asegurar protección de la junta.
9. La resistencia a la temperatura puede incrementarse con la aplicación de un bolster.



### Aplicaciones industriales típicas

- Plantas generadoras de energía.
- Plantas químicas.
- Plantas cementeras.
- Sistemas de ductos de aire y gases.
- Chimeneas.
- Aire acondicionado

### Límites de operación

- Medidas: según requiera el cliente.
- Presión: -1400/+2000 mmWg.
- Temperatura: -65°C hasta +550°C
- Peso específico: 4.41 kg/m<sup>2</sup>
- Espesor: 15.80mm
- Resistencia tensil: 6000N/50mm
- Permeabilidad: 0/200

### Materiales

Textil de fibra de vidrio impregnada en PTFE líquido y laminación de teflón por ambas caras.

### Diseños



### Componentes en la junta textil

